

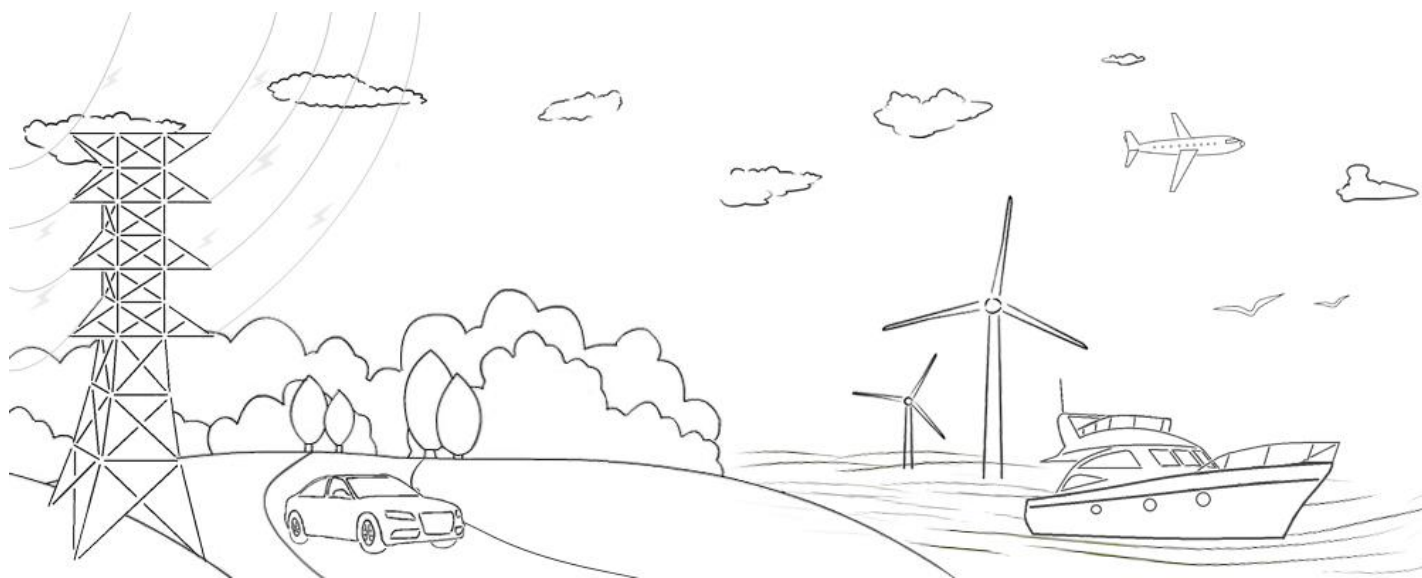
树脂 AM-8936A

固化剂 AM-8936B

文件编号：WAMTIR09-815

版本号：A0

快速固化成型环氧树脂



惠柏新材料科技（上海）股份有限公司

Wells Advanced Materials Co., Ltd.

专业源自于我们对材料的热爱

Creating Partners.

应用范围

适用于快速固化成型的复合材料制品。

产品特性

- 快速固化成型 (1~3 分钟)。
- 对碳纤维具有良好的结合性。

适用工艺

- WCM 工艺/ 100°C
- HP-RTM 工艺/ 120°C
- C-RTM 工艺/ 120°C

基本参数

树脂	AM-8936A	引用标准
外观	微黄透明黏稠液体	-
25°C粘度[mPa·s]	7000-10000	GB/T 22314-2008
50°C粘度[mPa·s]	600-700	GB/T 22314-2008
75°C粘度[mPa·s]	140-200	GB/T 22314-2008
25°C密度[g/cm ³]	1.10-1.20	GB/T 15223-2008
环氧当量[g/eq]	160-180	GB/T 4612-2008
固化剂	AM-8936B	引用标准
外观	红褐色透明液体	-
25°C粘度[mPa·s]	48-58	GB/T 22314-2008
25°C密度[g/cm ³]	0.95-1.10	GB/T 15223-2008
胺值[mg KOH/g]	590-690	WAMTIR01-018

工艺参数

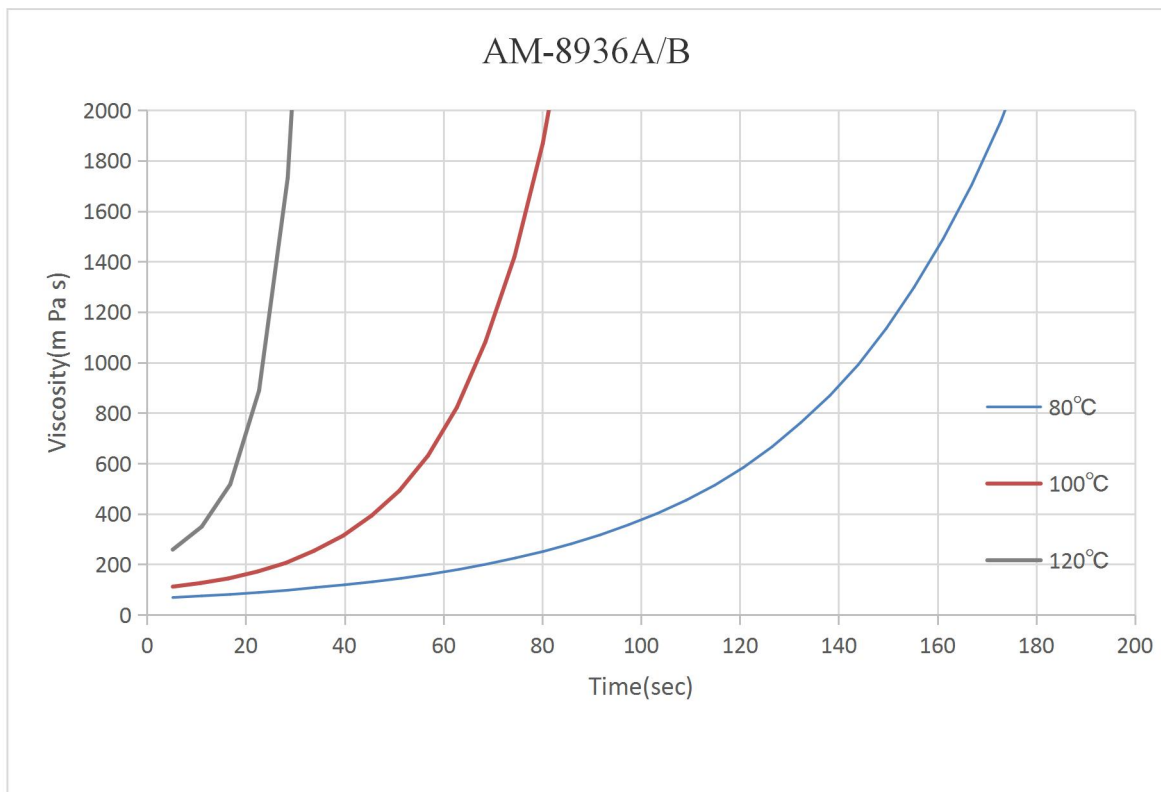
配比	树脂：固化剂	重量比
	AM-8936A: AM-8936B	100 : 26

混合粘度	AM-8936A: AM-8936B	引用标准
[mPa·s]	25°C	900-1400
		WAMTIQ01-003

凝胶时间	AM-8936A: AM-8936B	引用标准
[s]	100°C	35-55
	120°C	20-40
		WAM-BZ-017.0.00

流变曲线

AM-8936A/B Viscosity Build Up



浇铸体性能

固化条件	25°C×3h+70°C×2h+120°C×0.5h	引用标准
产品编号	AM-8936A/AM-8936B	-
弯曲强度[MPa]	115-130	GB/T 2567-2008
弯曲模量[GPa]	3.0-3.4	GB/T 2567-2008
拉伸强度[MPa]	70-85	GB/T 2567-2008
拉伸模量[GPa]	2.9-3.2	GB/T 2567-2008
断裂伸长率[%]	3.6-5.6	GB/T 2567-2008
玻璃化转移温度 Tg[°C]	≥110	GB/T 19466.2-2004

CFRP 性能 (48K-50K , 产品厚度 1.8-2.0mm)

固化条件	120°C×60s	
工艺	HP-RTM	
混合压力[bar]	120	
纤维轴向	UD (300g/m ²)	
碳纤体积含量[%]	50±1	
产品编号	AM-8936A/AM-8936B	引用标准
横向拉伸强度[MPa]	37-50	ASTM D3039
横向拉伸模量[GPa]	7.0-8.5	ASTM D3039
ILSS[MPa]	70-76	ASTM D2344
玻璃化转移温度 Tg[°C]	≥100	GB/T 19466.2-2004

包装

树脂		固化剂		添加剂	
	5kg/桶		5kg/桶	塑料桶	5kg/桶
塑料桶	20kg/桶	塑料桶	20kg/桶	铁桶、塑料桶	20kg/桶
铁桶、塑料桶	200kg/桶	铁桶、塑料桶	200kg/桶		200kg/桶
铁桶		铁桶		铁桶	

注：可根据客户要求包装。

个人防护

个人防护设备	保护性防渗手套，避免皮肤接触。
呼吸防护	无需特殊防护。
眼睛防护	建议使用化学防溅护目镜。
身体防护	使用能阻挡本产品的保护衣物，视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物，洗眼器和紧急淋浴设备。

急救处理

皮肤接触	以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去。
眼睛接触	1.提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛 20 分钟或直到污染物除去。 2.立即就医。
吸入	1.脱离现场至空气新鲜处。 2.若有不适症状立即就医。

存储

1. 储存温度 5-35℃。
2. 必须存放放于阴凉干燥清洁的环境中。
3. 使用后必须立即加盖密封。
4. 产品在满足存储条件的原始包装容器中存储期为 12 个月。

免责：

以上所有数据是 惠柏新材料科技（上海）股份有限公司 在特定条件下测试所得。鉴于实际操作工艺及其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试，我们无法为各种个别特殊的情况作出担保；在使用本公司产品前，请针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。