惠柏新材料科技（上海）股份有限公司
上海市嘉定区江桥镇博园路 558 号 2 幢
www.wellsepoxy.com
电话：021-69116380
传真：021-39551870

树脂　AM-8908A

固化剂　AM-8908B

文件编号：WAMTIR09-524
版本号：B/1

真空灌注环氧树脂

惠柏新材料科技（上海）股份有限公司

Wells Advanced Materials Co., Ltd.

专业源自于我们对材料的热爱

Creating Partners.

应用范围

通用型真空灌注体系，适用于船舶游艇制造、汽车车体、内饰件等小型部件。

产品特性

- 混合粘度适中，适合真空灌注工艺，也可用于手糊工艺。
- 对玻纤和碳纤维表现出较好的浸润性，保证制品品质。
- 操作适用期短，制品可快速成型，提升效率。

适用工艺

- 真空工艺
- RTM 工艺
- 小型制品缠绕工艺
- 手糊工艺

基本参数

树脂	AM-8908A	引用标准
外观	无色或微黄透明粘稠体	-
25℃粘度[mPa·s]	1100-1700	GB/T 22314-2008
密度[g/cm^3]	1.10-1.20	GB/T 15223-2008
环氧当量[g/eq]	167-189	GB/T 4612-2008

固化剂	AM-8908B	引用标准
外观	黄色透明液体	-
25℃粘度[mPa·s]	20-50	GB/T 22314-2008
密度[g/cm^3]	0.90-1.00	GB/T 15223-2008
胺值[mgKOH/g]	550-670	WAMTIQ01-018

工艺参数

配比	树脂 ： 固化剂	重量比
	AM-8908A : AM-8908B	100:30

混合粘度 [mPa·s]	**AM-8908A : AM-8908B**		引用标准
	25℃	300-450	WAMTIQ01-003

可操作时间 [min]	**AM-8908A : AM-8908B**		引用标准
	25℃	20-50	WAMTIQ01-004

凝胶时间 [h]	**AM-8908A : AM-8908B**		引用标准
	25℃	3.5-4.5	WAMTIQ01-006
	43℃	0.5-1.5	WAMTIQ01-006

备注：此凝胶时间为 1mm 厚度纯树脂/固化剂混合体系拉丝时间。在复合材料中，由于纤维含量和制品厚度的不同，凝胶时间可能与上述数据有所差异。

浇铸体性能

固化条件	60℃×2h+80℃×2h	60℃×2h+70℃×3h	引用标准
产品编号	AM-8908A/AM-8908B	AM-8908A/AM-8908B	
弯曲强度[MPa]	>105	>110	GB/T 2567-2008
弯曲模量[MPa]	>2800	>3000	GB/T 2567-2008
拉伸强度[MPa]	>65	>65	GB/T 2567-2008
拉伸模量[MPa]	>2700	>2700	GB/T 2567-2008
断裂延伸率[%]	>5	>5	GB/T 2567-2008
冲击韧性[kJ/m^2]	>30	>30	GB/T 2567-2008
压缩强度[MPa]	>80	>80	GB/T 2567-2008
玻璃化转移温 Tg[℃]	>75	>70	GB/T 19466.2-2004

包装

树脂		固化剂	
开口扣桶	50kg/桶	塑料桶	20kg/桶
铁桶	200kg/桶	铁桶	200kg/桶
IBC 吨桶（白）	1100kg/桶	IBC 吨桶（白）	900kg/桶

注：可根据客户要求包装。

个人防护

个人防护设备	保护性防渗手套，避免皮肤接触。
呼吸防护	无需特殊防护。
眼睛防护	建议使用化学防溅护目镜。
身体防护	使用能阻挡本产品的保护衣物，视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物，洗眼器和紧急淋浴设备。

急救处理

皮肤接触	以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去。
眼睛接触	1.提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛 20 分钟或直到污染物除去。 2.立即就医。
吸入	1.脱离现场至空气新鲜处。 2.若有不适症状立即就医。

存储

1. 必须存放放于阴凉干燥清洁的环境中。
2. 使用后必须立即加盖密封。
3. 产品在满足存储条件的原始包装容器中存储期为12个月。

免责:

以上所有数据是 惠柏新材料科技（上海）股份有限公司 在特定条件下测试所得。鉴于实际操作工艺及其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试，我们无法为各种个别特殊的情况作出担保；在使用本公司产品前，请针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。